

Vorausgegangene Arbeiten:

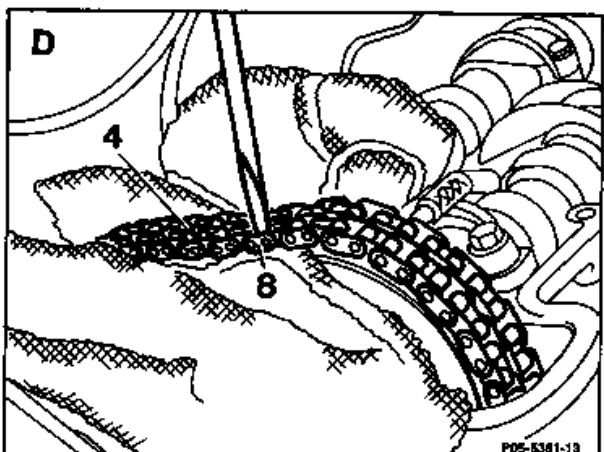
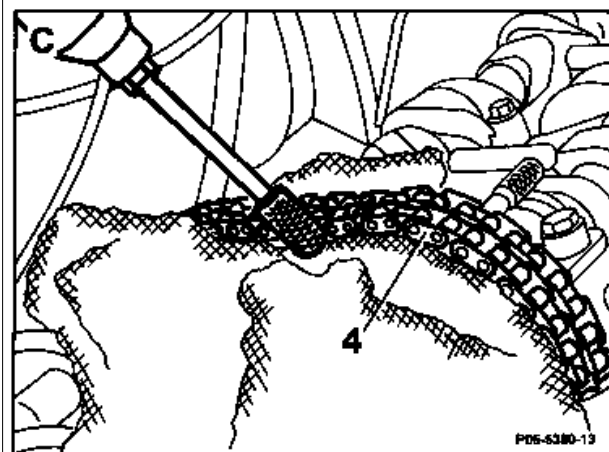
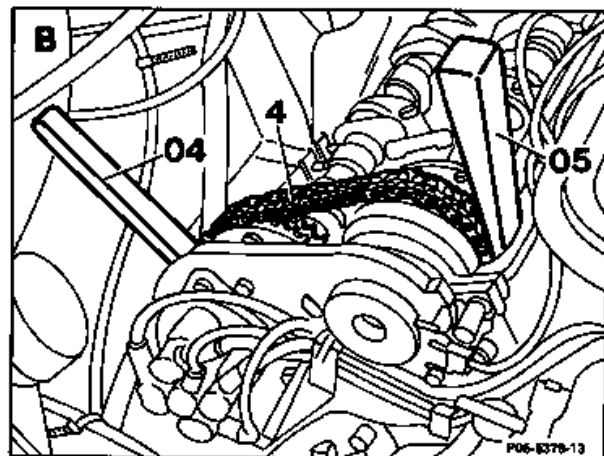
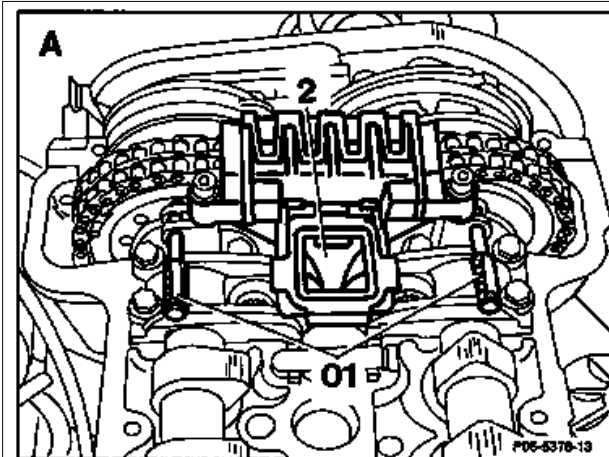
Zylinderkopphauben ausgebaut (01-0500).

Visco-Lüfterkupplung ausgebaut (20-3120).

Zündkerzen ausgebaut (15-1031).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standarttexte und Richtzeiten

05-7601



P05-5377-57

Kolben des 1. Zylinders 45° vor Zünd-OT

Zylinderkopf rechts: Ein-, Auslaßnockenwelle mit Stiften (01)

Kettenspanner

Rechte Gleitschiene (2) oben

Steuerkette zu Nockenwellenräder mit Keilen (04) und (05) am rechten Zylinderkopf

Kettenkasten mit einem sauberen Lappen

Kettenbolzen der Steuerkette (4) zwischen Ein-, und Auslaßnockenwellenrad

Lasche (8) der Steuerkette (4) mit einem Schraubendreher

Aufgeschliffenes Doppelglied

drehen.

fixieren (Bild A), Sonderwerkzeug 111 589 01 15 00.

ausbauen (05-3100).

aus-, einbauen (05-3350), (Bild A).

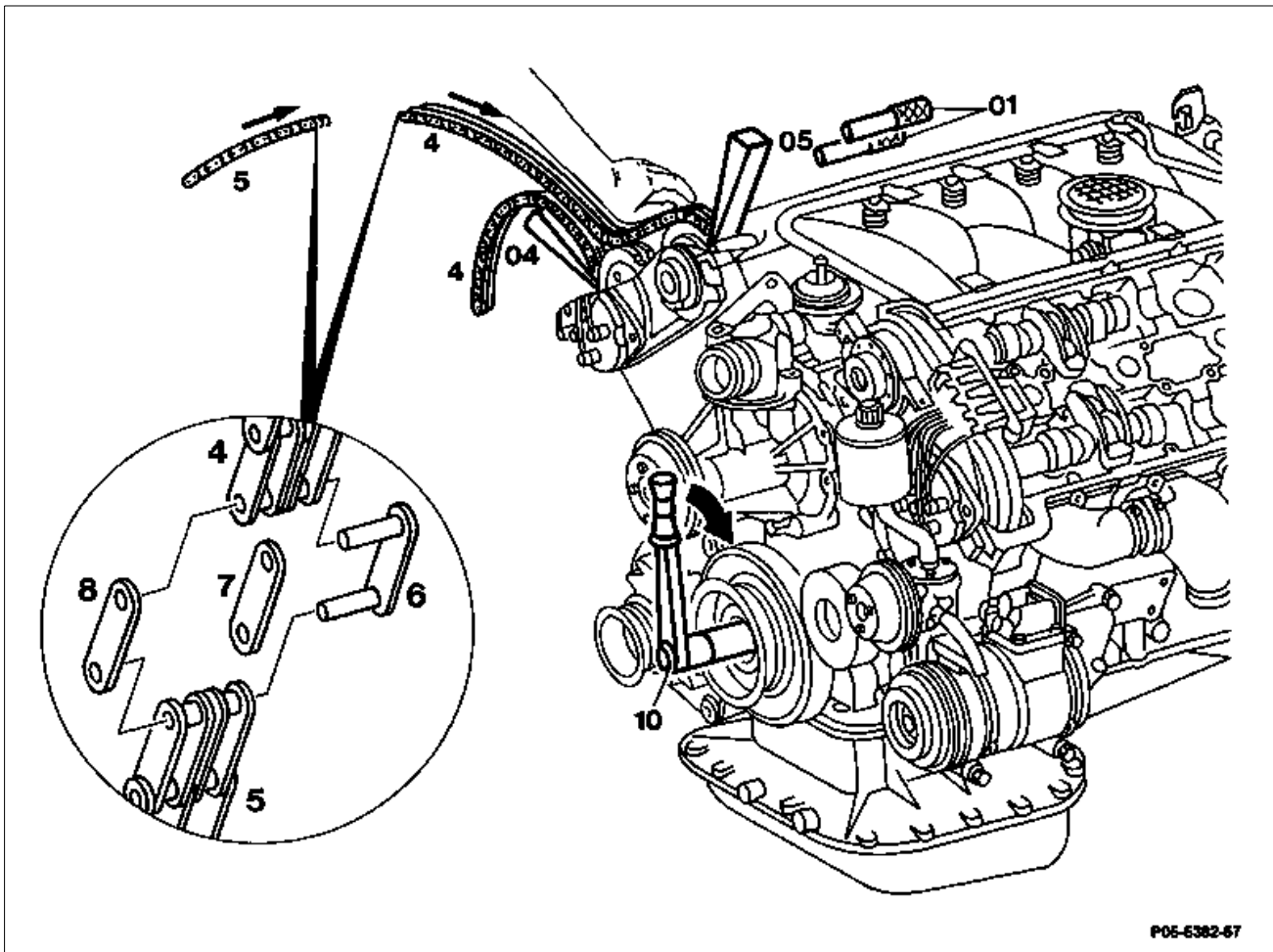
verkeilen (Bild B), Sonderwerkzeug 110 589 03 59 00.

abdecken.

aufschleifen (Bild C).

abdrücken (Bild D).

herausdrücken.



P05-5382-57

Neue Steuerkette (5) mit alter Steuerkette (4) mit dem

Nietglied (6) und der mittleren Lasche (7) (Stärke 1,6 mm) und der aufgeschliffenen Außenlasche (8)

verbinden.

Stifte (01)

ausbauen.

Keil (05) an Einlaß-Nockenwelle ausbauen, dabei Steuerkette von Hand am Ein und

halten.

Auslaßnockenwellenrad in Eingriff

lösen.

Keil (04) am Auslaß-Nockenwellenrad etwas Kurbelwelle mit Steckschlüsseinsatz (10) in Motordrehrichtung drehen, dabei Steuerkette (4) bzw. (5) am Ein-, und Auslaß-Nockenwellenrad in Eingriff

halten.



Darauf achten, daß beim Drehen die Steuerkette (4) bzw. (5) nicht überspringt.

Neue Steuerkette (5)

einziehen.

Unteres freiwerdendes Ende (4) der Steuerkette aus dem Kettenkasten

herausziehen.

Kurbelwelle so lange drehen, bis die Enden der neuen Steuerkette (5) mit dem Nietglied

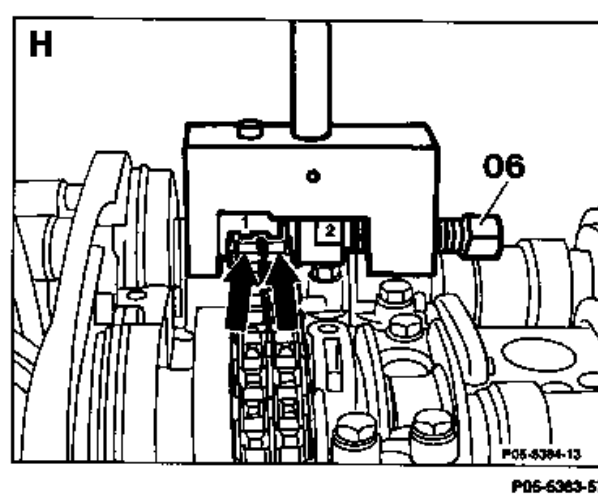
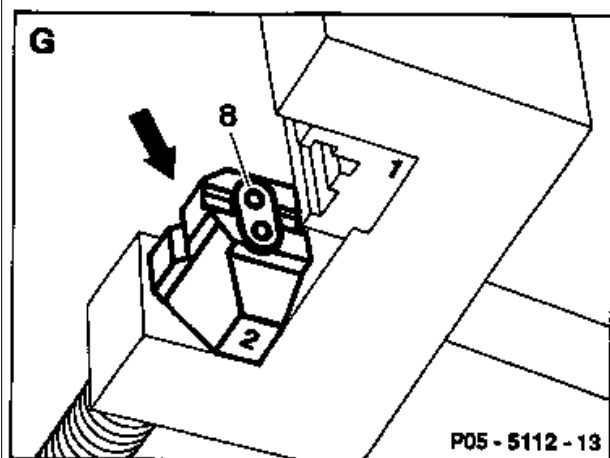
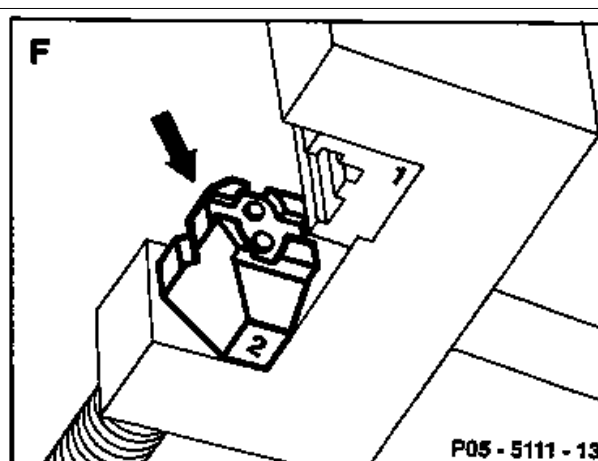
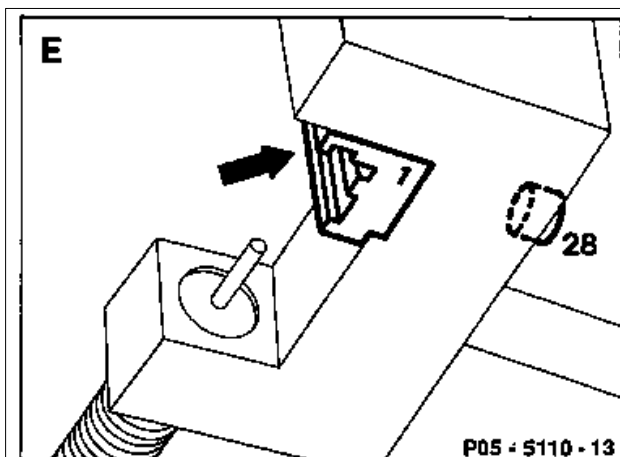
verbunden werden können.

Steuerkette zu Nockenwellenrädern mit Keilen (04) und (05)

verkeilen.

Neue Steuerkette (5) mit Steckglied (6) und  
Mittellasche (7) \_\_\_\_\_

verbinden.



Backen für Doppelrollenkette mit der Ziffer 1 in das  
Aufdrückwerkzeug \_\_\_\_\_

einlegen und mit Schraube (28) anschrauben  
(Bild E).

Bewegliches Druckstück (Pfeil) für Einfachrollenkette  
mit der Ziffer 2 in das Aufdrückwerkzeug \_\_\_\_\_

einlegen (Bild F).

Außenlasche (8) (Stärke 1,2 mm) in das bewegliche  
Druckstück \_\_\_\_\_

einlegen (Bild G).

Stege (Pfeile) auf die Rollen am Nietglied  
Spindel (06) bis zum festen Widerstand \_\_\_\_\_

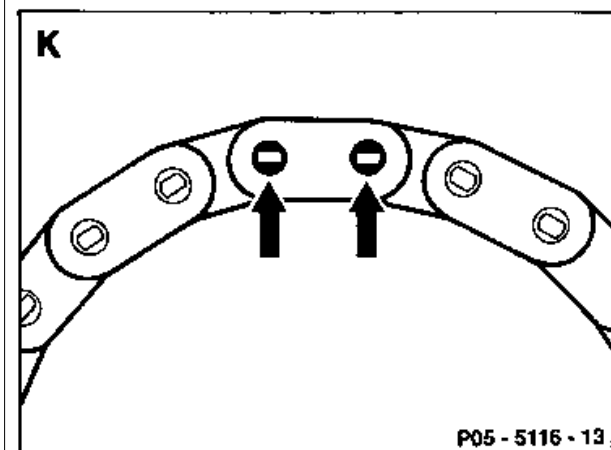
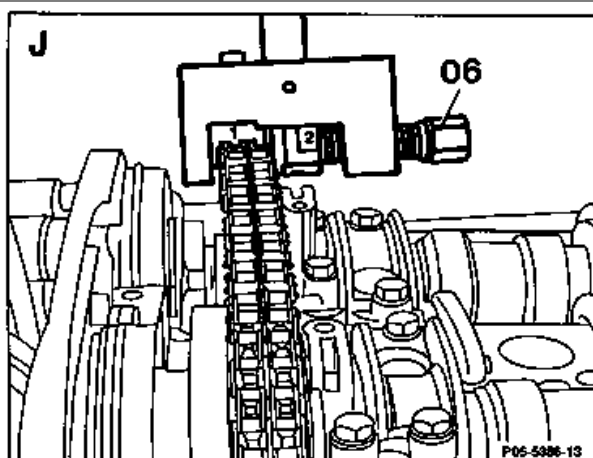
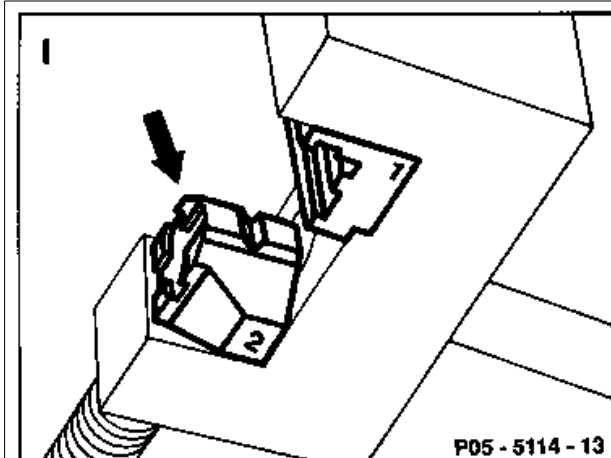
auflegen.  
hineindreihen.

Aufdrückwerkzeug \_\_\_\_\_

Hinweis

Beim Hineindreihen darauf achten, daß die  
Bolzen des Nietgliedes in die Bohrungen der  
Außenlasche (8) eingeführt werden.

abnehmen.



P05-5385-67

Bewegliches Druckstück (Pfeil) mit der Ziffer 2

Aufdrückwerkzeug genau über Mitte Bolzen

Spindel (06) mit 30 Nm

Bolzen des Nietgliedes (6) einzeln

Nietung (Pfeile)

umsetzen (Nietprofil) (Bild I).

ansetzen (Bild J).

anziehen (Bild J).

nieten (Bild J).

kontrollieren, falls erforderlich nachnieten  
(Bild K).

Grundstellung der Nockenwellen

Kettenspanner

Grundstellung der Nockenwellen

einstellen (05-2240).

einbauen (05-3100).

prüfen (05-2230).

## Sonderwerkzeuge

